



ZAPYTANIE OFERTOWE nr ITLiMS.260.484.2019.1890-2 z dnia 13.09.2019 r.

W związku z realizacją projektu RPMA.01.01.00-14-9875/17 „*Terenowy poligon doświadczalno-wdrożeniowy w powiecie przasnyskim*” dla Instytutu Techniki Lotniczej i Mechaniki Stosowanej Wydziału Mechanicznego Energetyki i Lotnictwa Politechniki Warszawskiej oraz kierując się zasadą uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców, a także zasadą efektywnego zarządzania finansami, zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty cenowej na Zakup i dostawę komory cieplnej do wytwarzania kompozytów w Warsztatu Klejenia Kompozytów.

I. Zamawiający:

Politechnika Warszawska
Wydział Mechaniczny Energetyki i Lotnictwa
Instytut Techniki Lotniczej i Mechaniki Stosowanej
ul. Nowowiejska 24
00-665 Warszawa

Zamawiający oświadcza że zgodnie z art. 13 ust. 1 i ust. 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119, s. 1) – dalej RODO, Zamawiający informuje:

- 1) Administratorem Danych Osobowych zawartych w dokumentach składanych przez Wykonawców w trakcie postępowania o udzielenie zamówienia, w szczególności we wnioskach o dopuszczenie do udziału w postępowaniu oraz w ofertach jest Zamawiający, tj. Politechnika Warszawska, reprezentowana przez Rektora w imieniu którego zadania Administratora na Wydziale Mechanicznym Energetyki i Lotnictwa realizuje Dziekan Wydziału.
- 2) Podanie danych osobowych jest dobrowolne, lecz niezbędne do wzięcia udziału w postępowaniu i zawarcia umowy.
- 3) Przetwarzanie danych osobowych będzie odbywać się na podstawie art. 6 ust. 1 lit. b RODO w celu przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia oraz realizacji zawartej umowy i będą udostępniane podmiotom uprawnionym na podstawie przepisów prawa.
- 4) Dane osobowe będą przechowywane zgodnie z art. 97 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych przez okres 4 lat od dnia zakończenia postępowania, a jeżeli czas trwania umowy będzie przekraczał 4 lata przez cały czas trwania umowy. Dane osobowe wynikające z zawartej umowy będą przechowywane przez okres, w którym mogą ujawnić się roszczenia związane z zawartą umową.
- 5) Każdej osobie, której dane są przetwarzane przysługuje:
 - a) prawo dostępu do treści swoich danych osobowych,
 - b) prawo do sprostowania swoich danych osobowych,
 - c) w zakresie wynikającym z przepisów - prawo do usunięcia swoich danych osobowych, jak również prawo do ograniczenia przetwarzania.
- 6) Każdej osobie, której dane są przetwarzane przysługuje prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego, jeśli jej zdaniem, przetwarzanie danych osobowych - narusza przepisy prawa.
- 7) Kontakt z Inspektorem Ochrony Danych Zamawiającego: iod@pw.edu.pl

II. Przedmiot zapytania:

Zakup i dostawa komory ciepłej do wytwarzania kompozytów do Warsztatu klejenia kompozytów dla lotnictwa w związku z realizacją projektu w związku z realizacją projektu „Terenowy poligon doświadczalno-wdrożeniowy w powiecie przasnyskim” RPMA.01.01.00-14-9875/17 dla Instytutu Techniki Lotniczej i Mechaniki Stosowanej Wydziału Mechanicznego Energetyki i Lotnictwa Politechniki Warszawskiej.

Kod CPV: 42940000-7

Nazwa kodu CPV: Maszyny do obróbki ciepłej tworzyw

III. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest Zakup i dostawa komory ciepłej do wytwarzania kompozytów do Warsztatu klejenia kompozytów dla lotnictwa na potrzeby realizacji projektu „Terenowy poligon doświadczalno-wdrożeniowy w powiecie przasnyskim” RPMA.01.01.00-14-9875/17 do Instytutu Techniki Lotniczej i Mechaniki Stosowanej Wydziału Mechanicznego Energetyki i Lotnictwa Politechniki Warszawskiej

Komora tymczasowo będzie umieszczona wewnątrz klimatyzowanego pomieszczenia o wysokości 3,00 m.

Zamawiający dopuszcza składanie ofert równoważnych pod warunkiem, iż asortyment równoważny będzie posiadał takie same lub lepsze parametry techniczne, jakościowe, funkcjonalne i użytkowe.

Wykonawca powołujący się na rozwiązania równoważne jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego dostawy spełniają wymagania określone przez Zamawiającego.

Wymagania techniczne komory ciepłej:

1. Maksymalne wymiary gabarytowe komory: dł. 5500 x gł. 1560 x wys. 1000 mm.
2. Wymiary komory wewnątrz: dł. 4300 x gł. 800 x wys. 700 mm.
3. Możliwość wydzielenia do pracy połowy wnętrza komory (wzdłuż długości) demontowalną ścianką.
4. Dostęp do wnętrza komory: otwierane do góry drzwi, będące czołową i górną ścianą na całej długości komory; dopuszcza się podział drzwi na dwie części wzdłuż komory w miejscu demontowalnej ścianki wewnętrznej.
5. Położenie podłogi komory nad powierzchnią pomieszczenia: 750 ÷ 800 mm.
6. Komora umieszczona na mobilnej podstawie wyposażonej w hamowane koła.
7. Otwieranie i zamykanie komory ręcznie przy użyciu niewielkiej siły: zalecany system wspomaganie otwierania komory.
8. Wnętrze komory szczelne, ale nie hermetyczne.
9. Na górnej ścianie 4 zamykane otwory/wzierniki o średnicy min. 40 mm na przepuszczenie np. węży podciśnienia, przewodów termopar, itp. lub kontrolowanego schładzania wnętrza komory.
10. Na bocznych ścianach po 1 zamykanym otworze/wzierniku.
11. Na ścianie czołowej dwa okna 350 x 200 mm do podglądu wnętrza komory podczas pracy.
12. Wewnątrz komory dwie lampki oświetlające wnętrze w trakcie pracy komory
13. Nośność podłogi komory: 250 kg.
14. W komorze demontowalne podstawki/rusztły o jednakowej wysokości 200 mm do układania wygrzewanych elementów.
15. Grzanie wnętrza komory przy pomocy ukrytych grzałek elektrycznych 400V z wymuszoną skuteczną cyrkulacją powietrza – komora przystosowana do pracy ciągłej.
16. Nastawa temperatury grzania wewnątrz komory co 0,1°C do maks. 200 °C.
17. Tolerancja rozkładu stabilizacji temperatury wewnątrz komory: ±3 °C.
18. Maksymalny gradient grzania komory: 200 °C/h.

19. Możliwość programowania i zapamiętania min. 10 cykli cieplnych z funkcją startu z interwałem czasowym.
20. Możliwość rejestracji temperatury w komorze podczas procesu.
21. Regulator PID z autotuningiem i rejestrator wbudowane w boczną ścianę bądź na dodatkowym pulpicie, posiadające programowanie procesu w sposób intuicyjny.
22. System grzania i kontroli nie wydzielający szkodliwych substancji do otoczenia komory.
23. Zewnętrzne powierzchnie komory lakierowane w kolorze białym ew. jasnoszarym.
24. Gwarancja – minimum 12 miesięcy
25. Czas dostawy – do 14 tygodni od daty podpisania umowy.

IV. Termin realizacji:

Termin realizacji przedmiotu zamówienia – do 14 tygodni od daty podpisania umowy.

V. Termin i miejsce składania ofert:

Oferty należy złożyć w formie elektronicznej *23 K. Oleksa* do dnia ~~20~~ **20 września 2019 r. do godziny 23.59** (oferty złożone po tym terminie nie będą rozpatrywane zgodnie z treścią art. 84 ust. 2 ustawy)

Wiadomość zawierająca ofertę w formie elektronicznej wraz zaparafowanymi załącznikami powinna być oznaczone nazwą (firmą) i adresem Wykonawcy, zaadresowane do Zamawiającego na adres: koleksiak@meil.pw.edu.pl z dopiskiem w temacie: **Zakup i dostawa komory cieplnej do wytwarzania kompozytów do Warsztatu klejenia kompozytów dla lotnictwa w związku z realizacją projektu w związku z realizacją projektu „Terenowy poligon doświadczalno-wdrożeniowy w powiecie przasnyskim” RPMA.01.01.00-14-9875/17.**

VI. OŚWIADCZENIA I DOKUMENTY POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIANIE WARUNKÓW UDZIAŁU:

Do oferty należy dołączyć następujące dokumenty i oświadczenia:

1. Zaparafowany projekt umowy;
2. Formularz ofertowy;
3. Wzór oświadczenia potwierdzającego spełnianie warunków określonych w art. 22 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych.
4. Wzór oświadczenia potwierdzającego spełnianie warunków określonych w art. 22 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych.
5. Oświadczenie o braku powiązania pomiędzy podmiotami współpracującymi.
6. Specyfikacja techniczna komory cieplnej.

VII. Kryteria oceny oferty:

Wybór oferty zostanie dokonany na podstawie kryteriów: cena oferty (70%) i termin realizacji dostawy (30%):

- Kryterium cena oferty będzie liczone według wzoru:
(najniższa cena / cena oferty ocenianej) x 70 - do zdobycia maksymalnie 70 pkt.
- Kryterium termin realizacji dostawy - Punktacja przyznawana będzie w następujący sposób:
 - w przypadku zaoferowania wykonania dostawy w terminie do 14 tygodni od daty podpisania umowy oferta otrzyma – 0 pkt.,
 - w przypadku zaoferowania wykonania dostawy w terminie do 12 tygodni od daty podpisania umowy oferta otrzyma – 15 pkt.,
 - w przypadku zaoferowania wykonania dostawy w terminie do 10 tygodni od daty podpisania umowy oferta otrzyma – 30 pkt.,

Oferent może uzyskać w tym kryterium maksymalnie 30 pkt.

- Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która nie podlega odrzuceniu oraz uzyska największą liczbę punktów. Pod uwagę będą brane liczby po zaokrągleniu do dwóch miejsc po przecinku.
- Jeżeli w zapytaniu ofertowym, w którym jedynym kryterium oceny ofert jest cena, nie można dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej ze względu na to, że zostały złożone oferty o takiej samej cenie,

Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie określonym przez Zamawiającego ofert dodatkowych.

- Wykonawcy, którzy złożą ofert dodatkowe nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych ofertach.

W przypadku, gdy Wykonawca przy wykazywaniu spełniania warunków udziału w postępowaniu będzie powoływał się na potencjał innych podmiotów, które będą brały udział w realizacji części zamówienia, przedkłada także oświadczenia dotyczące tego podmiotu w zakresie wymaganym dla Wykonawcy,

VIII. Załączniki:

Załącznik nr 1 - Projekt Umowy

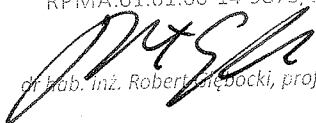
Załącznik nr 2 - Formularz oferty

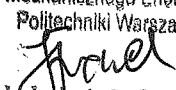
Załącznik nr 3 - Wzór oświadczenia potwierdzającego spełnianie warunków określonych w art. 22 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych

Załącznik nr 4 - Wzór oświadczenia potwierdzającego spełnianie warunków określonych w art. 24 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych

Załącznik nr 5 – Oświadczenie o braku powiązania pomiędzy podmiotami współpracującymi.

Załącznik nr 6 – Specyfikacja techniczna komory cieplnej.

KIEROWNIK PROJEKTU
RPMA.01.01.00-14-9375/17

dr hab. inż. Robert Ziębocki, prof. PW

DZIEKAN
Wydziału Mechanicznego Energetyki i Lotnictwa
Politechniki Warszawskiej

Prof. dr hab. inż. Janusz Frączek



PROJEKT UMOWY

W dniu 2019 roku w Warszawie, pomiędzy:

Politechniką Warszawską, Wydziałem Mechanicznym Energetyki i Lotnictwa, Instytutem Techniki Lotniczej i Mechaniki Stosowanej, 00-665 Warszawa, ul. Nowowiejska 24, zwaną dalej „ZAMAWIAJĄCYM”, reprezentowaną przez:, działającego z upoważnienia Rektora Politechniki Warszawskiej nr z dn.

a

....., zarejestrowaną przez, pod numerem, z siedzibą, NIP, Regon:, zwaną dalej „WYKONAWCĄ”, reprezentowaną przez

W wyniku przeprowadzenia postępowania bez stosowania ustawy Prawo zamówień publicznych zgodnie z art. 4 pkt. 8 tejże ustawy na „Zakup i dostawa komory cieplnej do wytwarzania kompozytów do Warsztatu klejenia kompozytów dla lotnictwa na potrzeby realizacji projektu „Terenowy poligon doświadczalno-wdrożeniowy w powiecie przasnyskim” RPMA.01.01.00-14-9875/17 dla Instytutu Techniki Lotniczej i Mechaniki Stosowanej Wydziału Mechanicznego Energetyki i Lotnictwa Politechniki Warszawskiej, strony zawierają umowę następującej treści:

§1

1. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć Zamawiającemu przedmiot zamówienia, zgodnie z ofertą z dnia2019 r., stanowiącą załącznik do niniejszej umowy.
2. W przypadku wycofania oferowanych urządzeń za sprzedawcy/produkcji Zamawiający dopuszcza dostawę urządzeń, o parametrach nie gorszych niż podane w ofercie, zgodnego ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia, za tą samą cenę.

§2

1. Wykonawca oświadcza, że spełnia warunki określone w art. 22, ust. 1 Prawo Zamówień Publicznych.
2. Wykonawca ponosić będzie pełną odpowiedzialność za wszelkie szkody powstałe bezpośrednio lub pośrednio po stronie Zamawiającego, wynikłe z tytułu nieprawdliwości powyższego oświadczenia.

§3

Termin dostawy ustala się na od daty podpisania umowy.

§4

1. Potwierdzeniem wykonania niniejszej umowy będzie *Protokół odbioru* podpisany przez uprawnionych przedstawicieli obu stron.
2. Osobami uprawnionymi do uzgodnień technicznych i dokonania odbioru przedmiotu zamówienia są:
 - 1) ze strony Zamawiającego:
 - 2) ze strony Wykonawcy:

§5

Wykonawca dostarczy przedmiot umowy do siedziby Zamawiającego tj. ul. Nowowiejska 24, 00-665 Warszawa.

§6

1. Za wykonanie przedmiotu umowy Wykonawca otrzyma wynagrodzenie w kwocie zł (słownie:..... złotych) netto plus należny podatek VAT, co daje łączną kwotę bruttozł. (słownie: złotych).
2. Wynagrodzenie należne Wykonawcy będzie płatne w terminie do 21 dni od dostarczenia prawidłowo wystawionej faktury VAT na podstawie obustronnie podpisanego Protokołu Odbioru.
3. Zamawiający dopuszcza możliwość etapowego rozliczenia dostawy na podstawie Ramowego harmonogramu rzeczowo-finansowego ustalonego przez obie strony i częściowych odbiorów głównych zespołów urządzenia.
4. Odbiory o których mowa w ust. 3. będą potwierdzane „Protokołem odbioru częściowego” zatwierdzonego zgodnie przez obie strony.
5. Strony ustalają, że Wynagrodzenie wskazane w ust. 1 niniejszego paragrafu stanowi całkowite wynagrodzenie należne Wykonawcy z tytułu wykonania niniejszej Umowy.

§7

1. Zamawiający zobowiązuje się zapłacić należność za dostarczone przedmioty umowy, przelewem na konto Wykonawcy, w ciągu 21 dni od dnia prawidłowo wystawionej faktury.
2. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć Zamawiającemu prawidłowo wystawioną fakturę niezwłocznie po jej wystawieniu, nie później niż w terminie 7 dni od daty podpisania protokołu.
3. Podstawę wystawienia faktury będzie stanowił protokół odbioru urządzeń określonych w §1 podpisany przez strony bez zastrzeżeń.
4. Fakturę należy wystawić na: Politechnika Warszawska Wydział Mechaniczny Energetyki i Lotnictwa, Instytut Techniki Lotniczej i Mechaniki Stosowanej, ul. Nowowiejska 24, NIP 525-000-58-34

§8

1. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu następujące kary umowne:
 - 1) z tytułu odstąpienia od umowy z przyczyn zależnych od Wykonawcy w wysokości 10% wartości netto umowy określonej w §5,
 - 2) za opóźnienia w wykonaniu przedmiotu umowy w wysokości 0.1% wynagrodzenia, o którym mowa w §5, za każdy dzień opóźnienia, jednak nie więcej niż do 10% wartości zamówienia netto.
2. Strony mogą domagać się odszkodowania na zasadach ogólnych za szkodę przekraczającą wysokość kar umownych, jednak nie więcej niż do 100% wartości zamówienia netto.
3. Zamawiający zapłaci Wykonawcy odsetki ustawowe w razie zwłoki w zapłacie wynagrodzenia.

§9

1. Potwierdzeniem wykonania umowy będzie protokół odbioru podpisany zgodnie przez strony.
2. Przed przystąpieniem do odbioru Wykonawca przekaże Zamawiającemu instrukcję w języku polskim lub angielskim. Wcześniej, po złożeniu zamówienia, Zamawiający otrzyma drogą elektroniczną potwierdzenie przyjęcia zamówienia z wyszczególnionymi elementami składowymi zamówienia.
3. W przypadku zastrzeżeń co do dostarczonych urządzeń, Zamawiający wyznaczy Wykonawcy termin (nie krótszy niż 14 dni) na dostarczenie urządzeń bez wad.

§10

Wykonawca udzieli Zamawiającemu gwarancji na przedmiot umowy zgodnie z ofertą.

§11

Wykonawca podejmie się czynności serwisowych w ramach gwarancji w ciągu 5 dni roboczych od momentu zgłoszenia wątpliwości. Jeżeli naprawa przedłuży się powyżej 21 dni od momentu rozpoczęcia realizacji czynności gwarancyjnych, Wykonawca dostarczy sprzęt zastępczy o nie gorszych parametrach na czas trwania naprawy.

§12

Gdy po trzeciej naprawie podczas trwania okresu gwarancyjnego ten sam element będzie nadal wykazywał zgłaszana wadę, Wykonawca wymieni wadliwy sprzęt na nowy lub wolny od wad, bez żadnej dopłaty, nawet gdyby w międzyczasie ceny na taki sprzęt uległy podwyżce.

§13

W razie zaistnienia istotnej zmiany okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie publicznym, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, Zamawiający może odstąpić od umowy w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości o tych okolicznościach.

§14

Zamawiający oświadcza że zgodnie z art. 13 ust. 1 i ust. 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119, s. 1) – dalej RODO, Zamawiający informuje:

1. Administratorem Danych Osobowych zawartych w dokumentach składanych przez Wykonawców w trakcie postępowania o udzielenie zamówienia, w szczególności we wnioskach o dopuszczenie do udziału w postępowaniu oraz w ofertach jest Zamawiający, tj. Politechnika Warszawska, reprezentowana przez Rektora w imieniu którego zadania Administratora na Wydziale Mechanicznym Energetyki i Lotnictwa realizuje Dziekan Wydziału.
2. Podanie danych osobowych jest dobrowolne, lecz niezbędne do wzięcia udziału w postępowaniu i zawarcia umowy.

3. Przetwarzanie danych osobowych będzie odbywać się na podstawie art. 6 ust. 1 lit. b RODO w celu przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia oraz realizacji zawartej umowy i będą udostępniane podmiotom uprawnionym na podstawie przepisów prawa.
4. Dane osobowe będą przechowywane zgodnie z art. 97 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych przez okres 4 lat od dnia zakończenia postępowania, a jeżeli czas trwania umowy będzie przekraczał 4 lata przez cały czas trwania umowy. Dane osobowe wynikające z zawartej umowy będą przechowywane przez okres, w którym mogą ujawnić się roszczenia związane z zawartą umową.
5. Każdej osobie, której dane są przetwarzane przysługuje:
 - 1) prawo dostępu do treści swoich danych osobowych,
 - 2) prawo do sprostowania swoich danych osobowych,
 - 3) w zakresie wynikającym z przepisów - prawo do usunięcia swoich danych osobowych, jak również prawo do ograniczenia przetwarzania.
6. Każdej osobie, której dane są przetwarzane przysługuje prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego, jeśli jej zdaniem, przetwarzanie danych osobowych - narusza przepisy prawa.
7. Kontakt z Inspektorem Ochrony Danych Zamawiającego: iod@pw.edu.pl

§15

1. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych, Kodeksu cywilnego oraz Kodeksu postępowania cywilnego.
2. Wszelkie zmiany lub uzupełnienia niniejszej Umowy mogą nastąpić za zgodą Stron w formie pisemnego aneksu pod rygorem nieważności.
3. Strony powinny dążyć do polubownego rozwiązywania sporów, w szczególności do zawezwania do próby ugody określonej przepisami 184-186 Kodeksu postępowania cywilnego.
4. W razie powstania sporu związanego z wykonaniem niniejszej umowy, Zamawiający zobowiązany jest do wyczerpania postępowania reklamacyjnego, kierując swoje roszczenia do Wykonawcy. Jeżeli Wykonawca odmówi uznania roszczenia lub nie udzieli odpowiedzi w terminie 21 od daty zgłoszenia roszczeń, Zamawiający może zwrócić się do sądu.
5. Spory mogące wynikać z realizacji niniejszej umowy Strony poddają pod rozstrzygnięcie Sądu właściwego miejscowo dla siedziby Zamawiającego.
6. Niniejszą umowę sporządzono w dwóch (2) jednobrzmiących egzemplarzach po jednym (1) egzemplarzu dla każdej ze Stron.

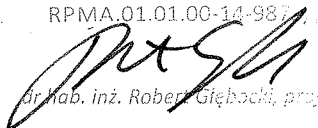
Załącznik:

1. Oferta Wykonawcy z dn. 2019 r.

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

KIEROWNIK PROJEKTU
RPMA.01.01.00-14-987


Dr. hab. inż. Robert Giębocki, prof. P

Do:

.....

(nazwa i adres Zamawiającego)

Nawiązując do ogłoszenia w postępowaniu o zamówienie publiczne prowadzonym w trybie zapytania ofertowego na „Zakup i dostawa komory cieplnej do wytwarzania kompozytów do Warsztatu klejenia kompozytów dla lotnictwa na potrzeby realizacji projektu „Terenowy poligon doświadczalno-wdrożeniowy w powiecie przasnyskim” RPMA.01.01.00-14-9875/17 dla Instytutu Techniki Lotniczej i Mechaniki Stosowanej Wydziału Mechanicznego Energetyki i Lotnictwa Politechniki Warszawskiej, my niżej podpisani:

.....

 działając w imieniu i na rzecz:

.....

(nazwa (firma) dokładny adres Wykonawcy/Wykonawców);

1. SKŁADAMY OFERTĘ na wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia.
2. OŚWIADCZAMY, że naszym pełnomocnikiem dla potrzeb niniejszego zamówienia jest:

.....

(Wypełniają jedynie przedsiębiorcy składający wspólną ofertę)

3. OŚWIADCZAMY, że zapoznaliśmy się z opisem przedmiotu zamówienia i uznajemy się za związanych określonymi w niej postanowieniami i zasadami postępowania.

4. OFERUJEMY wykonanie przedmiotu zamówienia cenę netto zł. (słownie złotych:.....) powiększoną o podatek VAT w wysokości zł., co w wyniku daje cenę bruttozł. (słownie złotych).

5. ZOBOWIĄZUJEMY SIĘ do wykonania zamówienia w terminie do tygodni od daty podpisania umowy.

6. UWAŻAMY SIĘ za związanych niniejszą ofertą przez okres 30 dni od upływu terminu składania ofert.

7. ZAMÓWIENIE ZREALIZUJEMY sami/przy udziale Podwykonawców. Podwykonawcom zostaną powierzone do wykonania następujące zakresy zamówienia:

a.

(opis zamówienia zlecanego podwykonawcy)

b.

(opis zamówienia zlecanego podwykonawcy)

8. OŚWIADCZAMY, że zapoznaliśmy się z Istotnymi Postanowieniami Umowy, określonymi w Opisie Przedmiotu Zamówienia i zobowiązujemy się, w przypadku wyboru naszej oferty, do zawarcia umowy zgodnej z niniejszą ofertą, na warunkach określonych w Opisie Przedmiotu Zamówienia, w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.

9. OŚWIADCZAMY, zgodnie z art. 22 ust. 1 i art. art. 24 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień Publicznych – 2018 r. poz. 1986 ze zm.), oświadczam, że:

- posiadam uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień
- posiadam niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz potencjał techniczny, a także dysponuję osobami zdolnymi do wykonania zamówienia
- znajduję się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia
- nie podlegam wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia na mocy o art. 24 ust. 1 ustawy Prawo zamówień Publicznych.


10. WSZELKĄ KORESPONDENCJĘ w sprawie niniejszego postępowania należy kierować do:

11. OFERTĘ niniejszą składamy na kolejno ponumerowanych stronach.

..... dnia ____ 2019 roku

(pieczęć i podpis Wykonawcy)

KIEROWNIK PROJEKTU
 RPMA.01.01.00-14-9875/17


 dr inż. Robert Giębocki, prof. PW

<p>(pieczęć Wykonawcy/Wykonawców)</p>	<p>OŚWIADCZENIE O SPEŁNIANIU WARUNKÓW OKREŚLONYCH W ART. 22 UST. 1 USTAWY</p>
---------------------------------------	--

Składając ofertę w na: „Zakup i dostawa komory cieplnej do wytwarzania kompozytów do Warsztatu klejenia kompozytów dla lotnictwa na potrzeby realizacji projektu „Terenowy poligon doświadczalno-wdrożeniowy w powiecie przasnyskim” RPMA.01.01.00-14-9875/17 dla Instytutu Techniki Lotniczej i Mechaniki Stosowanej Wydziału Mechanicznego Energetyki i Lotnictwa Politechniki Warszawskiej Oświadczamy, że:

niniejszego zamówienia, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania,

1. posiadania wiedzy i doświadczenia,
2. dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia,
3. sytuacji ekonomicznej i finansowej.

_____ dnia __. __.2019 r.

(podpis Wykonawcy/Wykonawców)

KIEROWNIK PROJEKTU
RPMA.01.01.00-14-9875/17


dr hab. inż. Robert Kępczyński, prof. PW

<i>(pieczęć Wykonawcy/Wykonawców)</i>	OŚWIADCZENIE O BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA
---------------------------------------	--


Składając ofertę na: **Zakup i dostawa komory cieplnej do wytwarzania kompozytów do Warsztatu klejenia kompozytów dla lotnictwa na potrzeby realizacji projektu „Terenowy poligon doświadczalno-wdrożeniowy w powiecie przasnyskim” RPMA.01.01.00-14-9875/17 dla Instytutu Techniki Lotniczej i Mechaniki Stosowanej Wydziału Mechanicznego Energetyki i Lotnictwa Politechniki Warszawskiej, Oświadczamy, że:**

brak jest podstaw do wykluczenia nas z przedmiotowego postępowania o udzielenie zamówienia na podstawie art. 24 ust. 1 ustawy z dnia 29.01.2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2018 r. poz. 1986 ze zm.)

_____ dnia __. __.2019 r.

(podpis Wykonawcy/Wykonawców)

KIEROWNIK PROJEKTU
RPMA.01.01.00-14-9875/17


dr hab. inż. Robert Głębocki, prof. PWr

Oświadczenie o braku powiązań pomiędzy podmiotami współpracującymi

.....
Pieczętka Oferenta

.....
Miejscowość, data

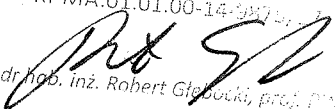
Oświadczenie o braku powiązania pomiędzy podmiotami współpracującymi

Oświadczam, iż podmiot składający ofertę na **Zakup i dostawa komory cieplnej do wytwarzania kompozytów do Warsztatu klejenia kompozytów dla lotnictwa na potrzeby realizacji projektu „Terenowy poligon doświadczalno-wdrożeniowy w powiecie przasnyskim” RPMA.01.01.00-14-9875/17 dla Instytutu Techniki Lotniczej i Mechaniki Stosowanej Wydziału Mechanicznego Energetyki i Lotnictwa Politechniki Warszawskiej** nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub są związane z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- e) pozostawaniu, przed upływem 3 lat od dnia wszczęcia postępowania o udzielenie zamówienia w stosunku pracy lub zlecenia z wykonawcą lub były członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- f) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności.

Pomiędzy Zamawiającym a Oferentem nie istnieją wymienione powyżej powiązania.

.....
Podpis

KIEROWNIK PROJEKTU
RPMA.01.01.00-14-9875/17

dr hab. inż. Robert Głęboki, prof. PWr

Specyfikacja techniczna

Przedmiotem zamówienia jest Zakup i dostawa komory ciepłej do wytwarzania kompozytów do Warsztatu klejenia kompozytów dla lotnictwa na potrzeby realizacji projektu „Terenowy poligon doświadczalno-wdrożeniowy w powiecie przasnyskim” RPMA.01.01.00-14-9875/17 do Instytutu Techniki Lotniczej i Mechaniki Stosowanej Wydziału Mechanicznego Energetyki i Lotnictwa Politechniki Warszawskiej

Komora tymczasowo będzie umieszczona wewnątrz klimatyzowanego pomieszczenia o wysokości 3,00 m.

Zamawiający dopuszcza składanie ofert równoważnych pod warunkiem, iż asortyment równoważny będzie posiadał takie same lub lepsze parametry techniczne, jakościowe, funkcjonalne i użytkowe.

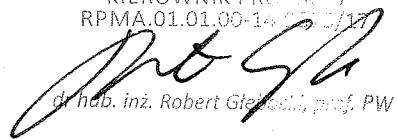
Wykonawca powołujący się na rozwiązania równoważne jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego dostawy spełniają wymagania określone przez Zamawiającego.

Wymagania techniczne komory ciepłej:

4. Maksymalne wymiary gabarytowe komory: dł. 5500 x gł. 1560 x wys. 1000 mm.
5. Wymiary komory wewnątrz: dł. 4300 x gł. 800 x wys. 700 mm.
6. Możliwość wydzielenia do pracy połowy wnętrza komory (wzdłuż długości) demontowalną ścianką.
7. Dostęp do wnętrza komory: otwierane do góry drzwi, będące czołową i górną ścianą na całej długości komory; dopuszcza się podział drzwi na dwie części wzdłuż komory w miejscu demontowalnej ścianki wewnętrznej.
8. Położenie podłogi komory nad powierzchnią pomieszczenia: 750 ÷ 800 mm.
9. Komora umieszczona na mobilnej podstawie wyposażonej w hamowane koła.
10. Otwieranie i zamykanie komory ręcznie przy użyciu niewielkiej siły: zalecany system wspomaganie otwierania komory.
11. Wnętrze komory szczelne, ale nie hermetyczne.
12. Na górnej ścianie 4 zamykane otwory/wzierniki o średnicy min. 40 mm na przepuszczenie np. węży podciśnienia, przewodów termopar, itp. lub kontrolowanego schładzania wnętrza komory.
13. Na bocznych ścianach po 1 zamykanym otworze/wzierniku.
14. Na ścianie czołowej dwa okna 350 x 200 mm do podglądu wnętrza komory podczas pracy.
15. Wewnątrz komory dwie lampki oświetlające wnętrze w trakcie pracy komory
16. Nośność podłogi komory: 250 kg.
17. W komorze demontowalne podstawki/rusztły o jednakowej wysokości 200 mm do układania wygrzewanych elementów.
18. Grzanie wnętrza komory przy pomocy ukrytych grzałek elektrycznych 400V z wymuszoną skuteczną cyrkulacją powietrza – komora przystosowana do pracy ciągłej.
19. Nastawa temperatury grzania wewnątrz komory co 0,1°C do maks. 200 °C.
20. Tolerancja rozkładu stabilizacji temperatury wewnątrz komory: ±3 °C.
21. Maksymalny gradient grzania komory: 200 °C/h.
22. Możliwość programowania i zapamiętania min. 10 cykli cieplnych z funkcją startu z interwałem czasowym.
23. Możliwość rejestracji temperatury w komorze podczas procesu.
24. Regulator PID z autotuningiem i rejestrator wbudowane w boczną ścianę bądź na dodatkowym pulpicie, posiadające programowanie procesu w sposób intuicyjny.

25. System grzania i kontroli nie wydzielający szkodliwych substancji do otoczenia komory.
26. Zewnętrzne powierzchnie komory lakierowane w kolorze białym ew. jasnoszarym.
27. Gwarancja – minimum 12 miesięcy
28. Czas dostawy – do 14 tygodni od daty podpisania umowy.

KIEROWNIK PROJEKTU
RPMA.01.01.00-14.001.0/17



dr hab. inż. Robert Głuch, prof. PW

